



Pressemitteilung

Software/ Logistik / Produktion

Lückenlose Kontrolle von Kühlketten

ubigrate präsentiert auf der 8. LogiMAT 2010 seine neue Produktfamilie Geqoo für die automatische Erfassung von Prozessdaten in Produktion und Logistik

Stuttgart, 2. März 2010. Das Software-Unternehmen ubigrate präsentiert auf der 8. LogiMAT 2010 die RFID-basierte intelligente Lösung zur lückenlosen Überwachung thermolabiler Sendungen während des gesamten Transports: Geqoo CoolChain. Damit können Kühlketten zuverlässig und vor allem ständig überwacht werden - herkömmliche Stichprobenmessungen gehören der Vergangenheit an. „Bisher werden die Abschnitte der Kühlkette mit Sensoren in Lagern und auf LKWs überwacht. Das schafft punktuell Vertrauen, bietet aber keinen durchgehenden Nachweis für die Einhaltung von Kühlvorschriften“, erklärt Dr. Jürgen Anke, Geschäftsführer der ubigrate GmbH.

Die Lösung gegen partielle Blindheit

Besonders bei thermosensiblen Waren wie bei teuren Medikamenten und Lebensmitteln, aber auch bei Farben und Leimen ist es dringend notwendig, Sicherheit darüber zu haben, dass die Kühlkette während des Transports ständig geschlossen bleibt. Einige Produkte sind bereits bei kurzen Temperaturschwankungen nicht mehr verwendbar und müssen kostenintensiv entsorgt werden. Geqoo CoolChain besteht aus einem Temperaturlogger, der die Temperaturverläufe nicht mehr nur abschnittsweise sondern durchgängig aufzeichnet und im Internet zur Verfügung stellt. Geqoo-Terminals an verschiedenen Wegpunkten des Transports, zum Beispiel an Beginn und Ende sowie Umschlagpunkten, lesen die Datenlogger berührungslos aus – auch während des Transports und ohne die Transportbehälter zu öffnen. Für die vorgeschriebene Dokumentation werden die Messwerte dauerhaft gespeichert. Die notwendigen Belege erzeugt Geqoo CoolChain per Knopfdruck. „Die Terminals signalisieren bei jedem Lesen an einem Umschlagpunkt: Diese Ware wurde bisher einwandfrei gekühlt und kann weiterverwendet werden. So weiß man schon während des Zulaufs, ob die Lieferungen einwandfrei sind. Das gibt



Gewissheit, spart Zeit und garantiert eine gleichbleibende Produktqualität“, so Dr. Mario Neugebauer, Leiter der Projektentwicklung bei ubigrate. Wichtiger Bestandteil von Geqoo CoolChain ist das eigens entwickelte Webportal. Damit haben alle Beteiligten ständig einen Einblick in den aktuellen Transportverlauf und können schnell auf etwaige Temperaturschwankungen reagieren.

Einfacher Einstieg in lückenlose Kühlkettenkontrolle

Für den Einsatz in kleinen Szenarien und zur technischen Evaluierung bietet ubigrate das Paket Geqoo CoolChain starter. Das Produkt umfasst zehn Datenlogger, einen angepassten RFID-Reader und eine Einzelplatzversion der passenden Software. Wie auch Geqoo CoolChain wird die Einsteigerversion einsatzbereit geliefert, sodass Einsparungen und Effizienzsteigerungen unmittelbar sichtbar werden. Die ubigrate-Lösung kann in zahlreiche Warenwirtschaftssysteme (z.B. Sage, Microsoft Dynamics, SAP) integriert werden. So gelingt ein einfacher Einstieg in eine lückenlose Kühlkettenkontrolle.

Ähnliches Prinzip – ebenso große Effektivität: Geqoo Boxes

Auch nicht zu kühlende Ware wird häufig in Behältern transportiert, sei es auf dem Weg zum Kunden oder in der innerbetrieblichen Fertigung. Diese Behälter beinhalten verschiedene Produktionsteile oder Zutaten für Rezepturen und müssen vor dem erneuten Einsatz gereinigt werden. Der Überblick über den Bestand und den Zustand der verfügbaren Behälter spart Zeit und Geld, denn nicht nur lässt sich der effiziente Einsatz der Behälter optimal steuern, auch die Reinigung kann der vorherigen Ladung angepasst werden. Das RFID-gestützte System Geqoo Boxes erfasst alle Behälterbewegungen und stellt wichtige Produktdaten einfach an mobilen und stationären Terminals zur Verfügung: „Um den Kreislauf wiederverwendbarer Behälter zuverlässig überwachen zu können, werden die Behälter mit robusten Transpondern ausgestattet und an wichtigen Behälterstandorten Geqoo-Terminals platziert. Das Terminal erfasst jeden passierenden Behälter eindeutig und meldet die gewünschten Daten an eine zentrale Internetplattform, die für alle Prozessbeteiligten leicht zugänglich ist“, erklärt Neugebauer abschließend. Geqoo Boxes sorgt so mit geringem Aufwand für höchste Transparenz in Logistikprozessen in und zwischen Unternehmen.



Über ubigrate GmbH

ubigrate stellt Software für die automatische Datenerfassung in Produktion und Logistik her. Die Softwareprodukte verbinden Messgeräte, SPS-Steuerungen, Identifikationstechnik (RFID, Barcode), Lokalisierungstechnik und weitere intelligente Geräte mit Unternehmenssoftware wie Enterprise Resource Planning (ERP), Warehouse Management Systems (WMS) oder Manufacturing Execution Systeme (MES). Die technische Basis des gesamten Produktangebotes ist eine leistungsfähige Integrationsplattform. Gegenwärtig bietet ubigrate fertige Lösungen für Kühlkettenüberwachung, Behältermanagement, Erfassung von Lagerbewegungen, Produktionsfortschrittsverfolgung. Die ubigrate Integrationssoftware vereinfacht die automatische Prozessdatenerfassung und erhöht die Transparenz – Unternehmen mit Produktions- und Logistikbezug erhalten exakte, aktuelle und umfassende Informationen über reale Prozesse in Wertschöpfungs-, Herstellungs- und/oder Lieferketten.

Darüber hinaus berät das Unternehmen Hardware- und Gerätehersteller, Systemintegratoren und Softwareentwickler industrie- und anwendungsübergreifend bei der Konzeption und Realisierung von Geräteintegrationsprojekten. Das Unternehmen ist ein Spin-off von SAP Research Dresden. In den Büros in Dresden und Dortmund beschäftigt ubigrate insgesamt 15 Mitarbeiter.

**Treffen Sie uns auf der 8. LogiMAT, vom 2. bis 4. März 2010 in Stuttgart.
Wir freuen uns Sie in Halle 5 am Stand 354 begrüßen zu dürfen.**

Für Rückfragen:

ubigrate GmbH, Herkulesstr. 1, 01277 Dresden,
Ansprechpartner: Dr.-Ing. Jürgen Anke (Geschäftsführung)
E-Mail: info@ubigrate.com, Telefon: +49 (0)351 2118729, Web:
<http://www.ubigrate.com>

PR Piloten (Agentur), Robert Weichert, Telefon: +49 (0)351 50140202, E-Mail:
info@pr-piloten.de